



Pronimetal ist ein Familienunternehmen der Familie Nicuesa, das über 35 Jahre Know How in der Metallbearbeitung verfügt.

Als Stahlprofis in der Stahlblechbearbeitung und Stahlblechverarbeitung auf 30.000 m² Fläche haben wir uns im Laufe der Jahre spezialisiert auf ungewöhnliche Abmessungen abseits der Norm bis zu 16 m Länge. Massenproduktion von Fertigungsteilen und das Produzieren von Halbzeugen mit hohem Qualitätsbewusstsein, Flexibilität und Zuverlässigkeit sind die Grundlagen des Unternehmenserfolgs. Wir fertigen nach Ihren Vorgaben oder übernehmen bei Bedarf auch die Gesamte Abwicklung Ihres Projekts. Fordern Sie uns!

- Eine Technische Abteilung mit hochqualifizierten Ingenieuren.
- Ein Team von Qualitätsprüfern die den Ordnungsgemäßen Ablauf der ISO gewährleisten.
- Ansprechpartner auf Deutsch.
- Ein hohes Fabrikationspotenzial und Reaktionsfähigkeit.
- Bearbeitung aller Stahlgüten: Edelstahl, Aluminium, Hochfeste Sonderstähle, Druckbehälterstähle, etc.



+35 SEIT 1976
Jahre

C/ Manfredonia s/n
50197 Saragossa SPANIEN
T.: +34 976 50 10 80
F.: +34 976 50 10 82
pronimetal@pronimetal.com
www.pronimetal.com



www.pronimetal.com

SCHNEIDEN



LASER TUBE 2D

Dieser Prozess ermöglicht große Einsparungen, zu geringeren Kosten als zu den traditionellen Transformationsprozessen für Rohre..
Kapazität bis zu 6m länge.
Vierkantprofil bis zu 120mm länge.
Rundprofil bis zu 160mm länge.

LASER

Pronimetal erreicht das gesamte Spektrum der Fertigung mit seinen 3 Laser Maschinen bis zu einer Schneidstärke von 25 mm:

Laseranlage mit automatischem Staulager von Stahlblechen, für das Laserschneiden von kleinteilen.

Doppelkopf- Laserschneidmaschine für die Massenproduktion.

Laser für Großteile, Einschubtisch 14 m x 3 m.

PLASMA

Die beste Technologie für das Plasmaschneiden. Schnelligkeit und Qualität, ist die beste Definition für unsere 4 Plasma Anlagen, mit Doppel-Schneidbrenner. Das Revolutionäre Saugsystem, garantiert Sauberkeit der ganzen Arbeitsfläche, verhindert die Verschmutzung durch Staub, der erzeugt wird bei konventionellem Plasmamaschinen.

Schneidstärke bis 35 mm.

Schneiden mit Fasen.

Markierung der Stückteile mit Farbe.

Schneidtisch 30 m x 5 m.



BLECHBEARBEITUNG

UMFORMEN/ABKANTPRESSEN

Unser Handwerk. Langjährige Erfahrung geben uns einen unbestreitbaren Ruf auf diesem Gebiet, in dem der Kunde eine Vollgarantie bekommt auf eine maximale Bieglänge.

9 Kantpressen, bis 16m Abkantlänge am Stück.

Presskraft bis 100 t/meter.

1 Tandem Kantpresse mit 14m länge und 1 Tandem mit 16m länge um die Produktion nicht zum stoppen zu bringen im Pannenfall.

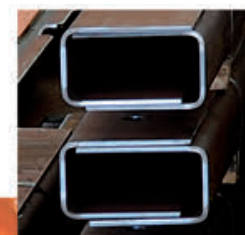
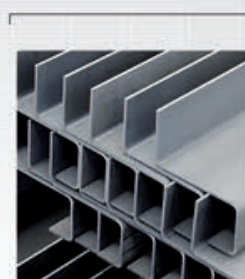
Rigoreose Kontrolle der Maße und Einhaltung der Tolleranzen.

WALZEN RUNDBIEGEMASCHINE

Mit 5 Maschinen verschiedenster Walzendurchmesser, können wir praktisch auf jeden Bedarfsfall antworten. Für unser Fachpersonal mit über 20 Jahren Erfahrung, ist das Rundbiegen ein leichtes für uns.

Durchmesser bis $\varnothing 5$ m.

Materialstärken bis 60 mm.



KESELBAU / FÜGEN

MANUELLES SCHWEISSEN FCW

Pronimetal hat 8 Arbeitsposten für Schweißarbeiten vom einfachen verschweißen von Teilen bis hin zu komplexen Teilmengen.

ROBOTER SCHWEISSEN

Für große Serien von Einheiten ist unser Schweißroboter die perfekte Lösung um Kosten des Endprodukts zu reduzieren. Es können Fertigungsteile für die Photovoltaik Industrie sein, bis hin zu Komponenten für die Automobil Industrie verschweißt werden.

UNTER PULVER SCHWEISSEN

Dieses System erlaubt exzellente Ergebnisse bei großen Schweißnähten.



AUTOGENES BRENNSCHNEIDEN

Unabhängig vom Präzisionsschneiden und von großen Flächen, möchte Pronimetal in diesem Segment die Schneidstärken hervorheben.

Schneidstärke bis zu 250 mm.

Schneidtisch 12 m x 3 m.

SCHERSCHNEIDEN

Tafelschere ist das passende Werkzeug um Produktionskosten zu reduzieren, für gerade Blechzuschnitte ohne Präzisionstoleranzen.

Schnittlänge: 7 m.

Blechstärke: 8 mm.

